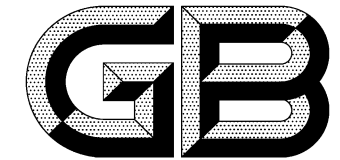


ICS 25.120.30
J 46



中华人民共和国国家标准

GB/T 4169.7—2006
代替 GB/T 4169.7—1984, GB/T 12555.6—1990

GB/T 4169.7—2006

塑料注射模零件 第7部分:推板

Components of injection moulds for plastics—
Part 7: Ejector plate

中华人民共和国
国家标准
塑料注射模零件
第7部分:推板
GB/T 4169.7—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2007年4月第一版 2007年4月第一次印刷

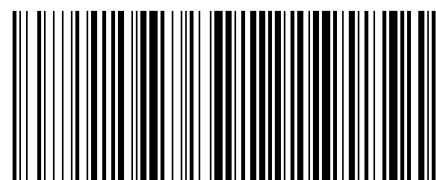
*

书号:155066·1-29103 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 4169.7—2006

2006-12-08 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 推板尺寸

单位为毫米

W	L							H									
								13	15	20	25	30	40	50	60		
90	150	180	200	230	250			×	×								
110	180	200	230	250	300	350			×	×							
120	200	230	250	300	350	400			×	×	×						
140	230	250	270	300	350	400			×	×	×						
150	250	270	300	350	400	450	500		×	×	×						
160	270	300	350	400	450	500			×	×	×						
180	300	350	400	450	500	550	600			×	×	×					
220	350	400	450	500	550	600				×	×	×					
260	400	450	500	550	600	700					×	×	×				
290	450	500	550	600	700						×	×	×				
320	500	550	600	700	800						×	×	×	×			
340	550	600	700	800	900						×	×	×	×			
390	600	700	800	900	1 000						×	×	×	×			
400	650	700	800	900	1 000						×	×	×	×			
450	700	800	900	1 000	1 250						×	×	×	×			
510	800	900	1 000	1 250								×	×	×	×	×	×
560	900	1 000	1 250	1 600									×	×	×	×	×
620	1 000	1 250	1 600										×	×	×	×	×
790	1 250	1 600	2 000										×	×	×	×	×

5 要求

5.1 基准面的形位公差应符合 GB/T 1184—1996 的规定, t 为 6 级精度。

5.2 其余应符合 GB/T 4170—2006 的规定。

6 标记

按本部分的推板应有下列标记:

- 推板;
- 推板宽度 W , 以毫米为单位;
- 推板长度 L , 以毫米为单位;
- 推板厚度 H , 以毫米为单位;
- 本部分代号, 即 GB/T 4169.7—2006。

示例:

$W=90$ mm、 $L=150$ mm、 $H=13$ mm 的推板标记如下:

推板 90×150×13 GB/T 4169.7—2006

前 言

GB/T 4169《塑料注射模零件》分为 23 部分:

- 第 1 部分:塑料注射模零件 推杆;
- 第 2 部分:塑料注射模零件 直导套;
- 第 3 部分:塑料注射模零件 带头导套;
- 第 4 部分:塑料注射模零件 带头导柱;
- 第 5 部分:塑料注射模零件 带肩导柱;
- 第 6 部分:塑料注射模零件 垫块;
- 第 7 部分:塑料注射模零件 推板;
- 第 8 部分:塑料注射模零件 模板;
- 第 9 部分:塑料注射模零件 限位钉;
- 第 10 部分:塑料注射模零件 支承柱;
- 第 11 部分:塑料注射模零件 圆形定位元件;
- 第 12 部分:塑料注射模零件 推板导套;
- 第 13 部分:塑料注射模零件 复位杆;
- 第 14 部分:塑料注射模零件 推板导柱;
- 第 15 部分:塑料注射模零件 扁推杆;
- 第 16 部分:塑料注射模零件 带肩推杆;
- 第 17 部分:塑料注射模零件 推管;
- 第 18 部分:塑料注射模零件 定位圈;
- 第 19 部分:塑料注射模零件 浇口套;
- 第 20 部分:塑料注射模零件 拉杆导柱;
- 第 21 部分:塑料注射模零件 矩形定位元件;
- 第 22 部分:塑料注射模零件 圆形拉模扣;
- 第 23 部分:塑料注射模零件 矩形拉模扣。

本部分为 GB/T 4169 的第 7 部分。

本部分代替 GB/T 4169.7—1984《塑料注射模具零件 推板》和 GB/T 12555.6—1990《塑料注射模大型模架 推板》。

本部分与 GB/T 4169.7—1984 和 GB/T 12555.6—1990 相比主要变化如下:

- 在标准的编排上作了较大修改,增加了“前言”、“范围”和“规范性引用文件”;
- 合并大型模架相应零件;
- 修改了零件的尺寸规格系列;
- 零件材料改为推荐选用;
- 表面粗糙度代替原标准中的光洁度。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位:桂林电器科学研究所、龙记集团、浙江亚轮塑料模架有限公司、昆山市中大模架有限公司。

本部分主要起草人:翁史振、蔡逢敬、廖宏谊、胡建林、王建军、李捷、黄新标。